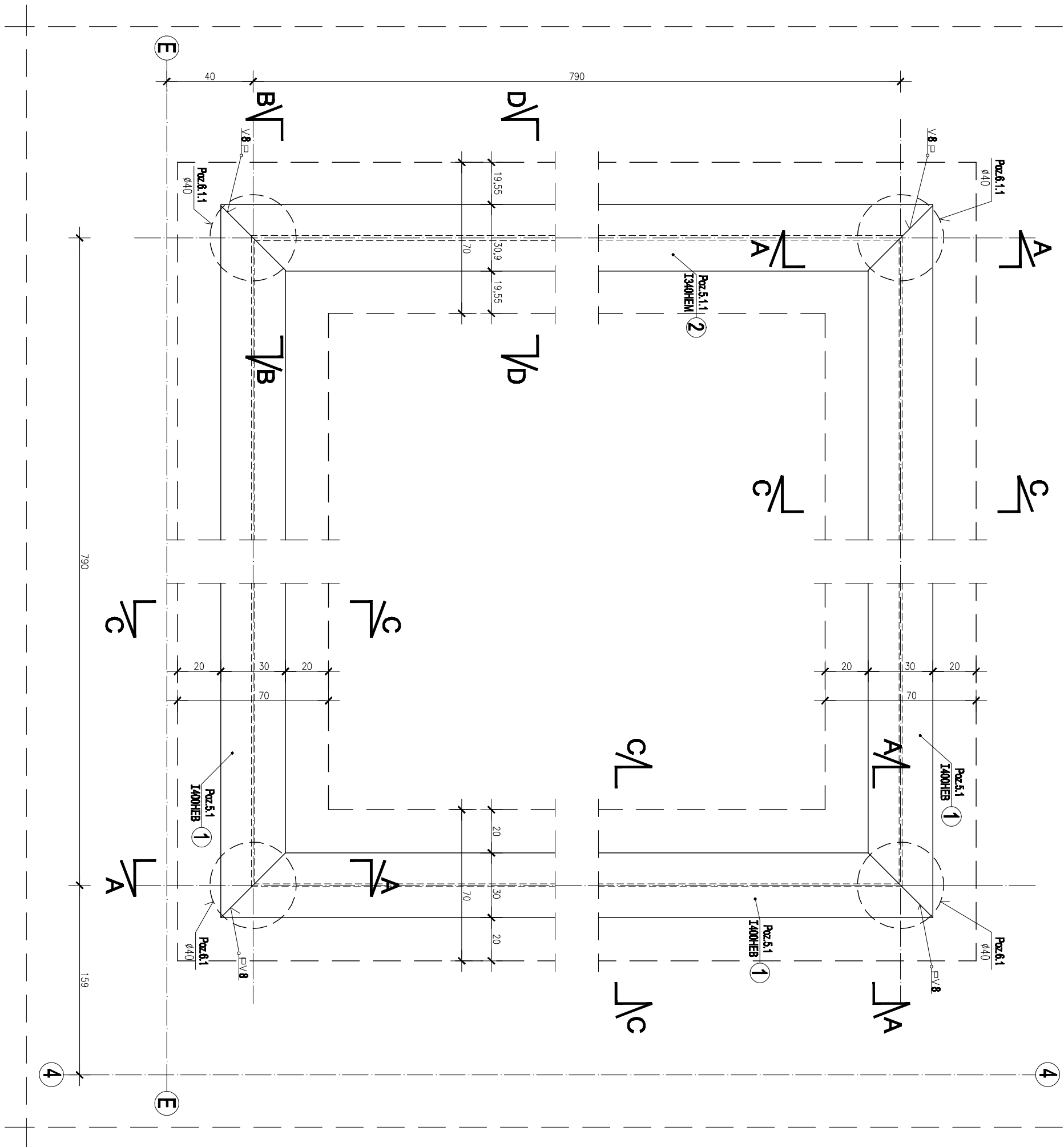
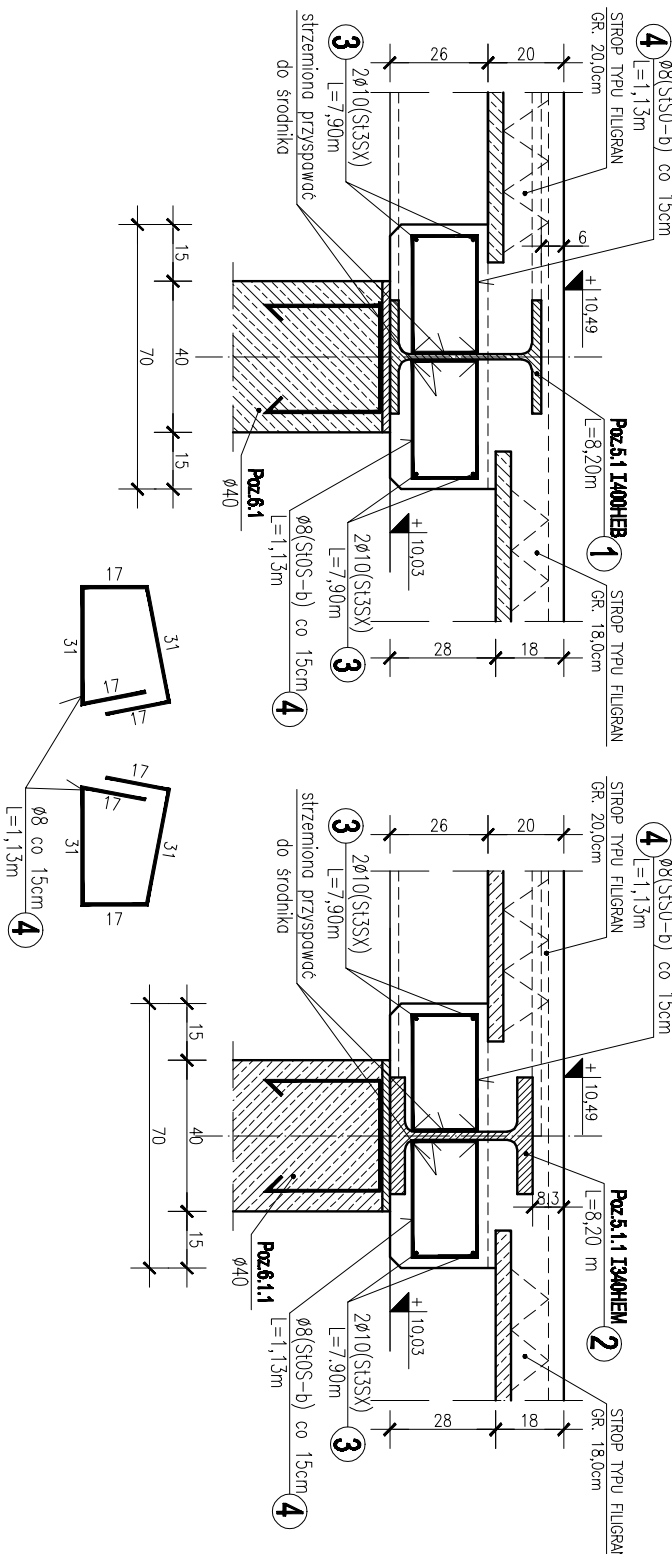


## Podciagi stalowe Poz.5.1, Poz.5.1.1 - II piętro

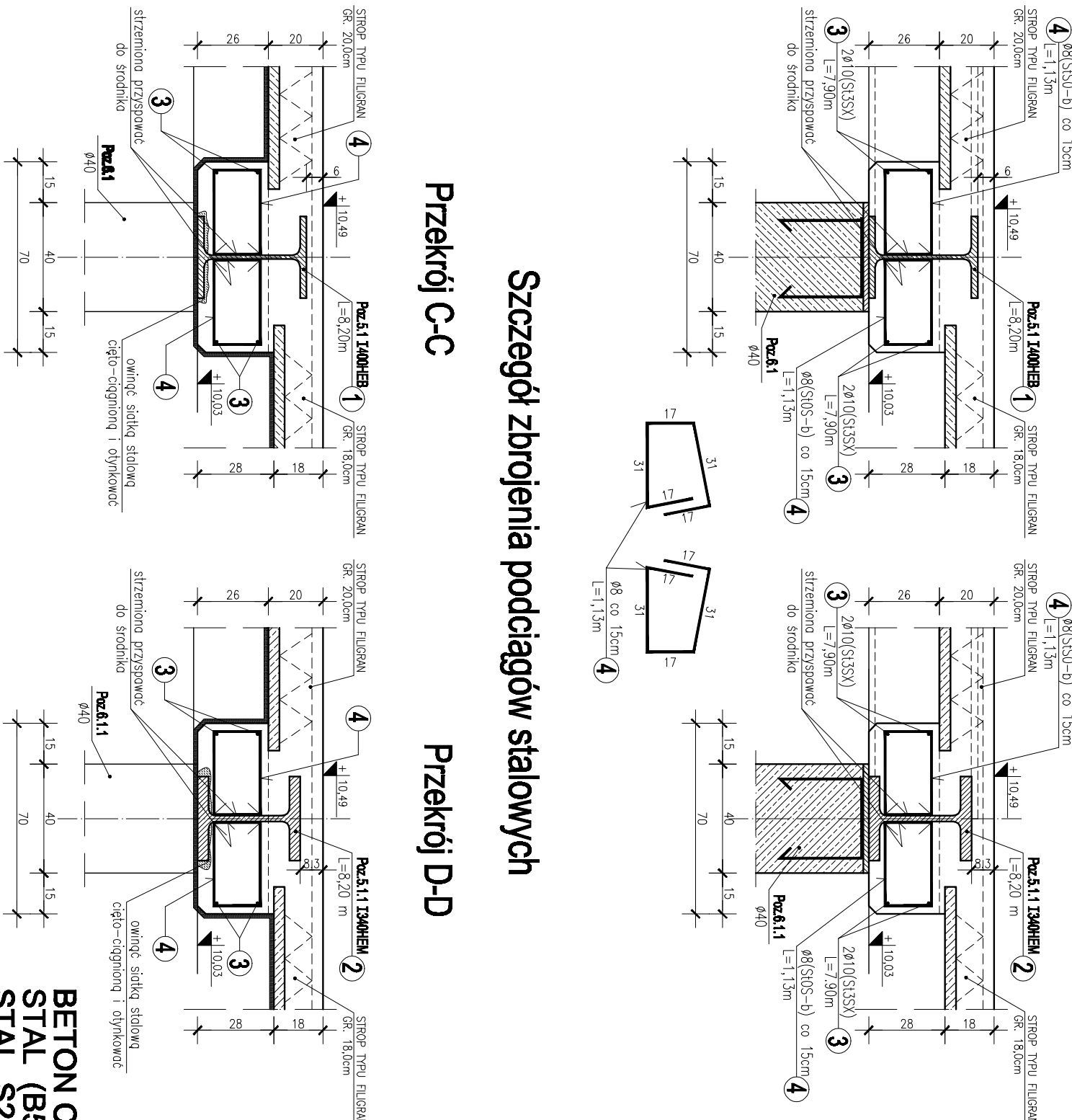
## Szczegóły oparcia podciągów na słupach



## Przekrój A-A



## Przekrój B-B



## Szczegóły zbrojenia podciągów stalowych

## Przekrój C-C

## Przekrój D-D

1. Elementy słupów oczyścić do II-ego stopnia czystości, zabezpieczyć powłokami antykorozyjnymi i okładzinami poz. – patrz architektura
2. Spoiny nieopisane wykonać na całej długości styku:
  - s. pochminowe 0,7 gr. ścinici ciętszego z łączonymi elementami

						Masy	
Poz.	szt.	Przekrój	Długość (mm)	Ilość w elem. (szt.)	Ilość elemen. Razem (szt.)	Jednost. (kg/m)	Całkowita [kg]
5.1	3	HEB 400	8200	3	3	1727,00	5182,420
5.1.1	2	HEB 340	8200	2	2	1041,40	2082,800
<b>Masa łączna elementów [kg]</b>				<b>1</b>	<b>1</b>	<b>248,00</b>	<b>2033,60</b>
<b>Dodatek na spoiny 20% [kg]</b>							<b>515,280</b>
<b>Masa całkowita [kg]</b>							<b>5260,96</b>

## ZESTAWIENIE STALI ZBROJENOWEJ

	Sala / #	M	w	elem.	razem	Długość bieżnia [m]	A0	# 10	AIII	# 16
20d	Lp	A-D	A-III	D	elem.		φ8	φ10		
5,1	3	10	7,90	4	16	497,20	126,40	0,00	0,00	0,00
5,1	4	8	1,13	110	4	440	126,40	0,00	0,00	0,00
Długość wagi średnie [m]						497,20	126,40	0,00	0,00	0,00
Masa 1 m pięta [kg/m]						0,395	0,395	0,517	1,578	0,00
Masa 1 m prawa średnica [kg]						196,19	77,93	0,00	0,00	0,00
Masytarczowa wag gumunku stali [kg]						274,12				
Główny [kg]							274,12			

3. WYMAGY SPRAWDZIĆ Z NATURE W RAZIE ROZBIENIŃCZOŚCI, NALEŻY POWIADOMIĆ MĄDROZ AUTORSKI.
4. WSZELKIE PRACE WYKONAWCZĄ ZŁOŻONE ZE SZTUKĄ BUDOWIANĄ, ZASADAMI BHP ORAZ OBOWIĄZUJĄCYMI W POLSCE NORMAMI BUDOWIANYMI I WYKONAWCZYMI.
5. WSZYSTKIE MATERIAŁY UŻYTE DO REALIZACJI OBIEKTU MUSZĄ POSIADAĆ ALESTY STWIERDZAJĄCE ICH PRZEDŁAŻNOŚĆ DO STOSOWANIA W BUDOWNICTWIE.
6. ROBOTY PROWADZIĆ POD STALYM NĄDZOREM OSOBY UPRAWNIONEJ.
7. NINIEJSZY RYSUNEK ROZPATRYWAMY JAKOŚĆNIE Z OPÓWIEDNIA MI RYSUNKAMI BRANŻOWYMI
8. DOŁNIE POZIOMY, ODCINEK PRĘTA KOTWIAŁOŚC ZBROJENIA PODŁOŻNEGO SŁUPA PRZYSZPAMĄĆ DO  
DOŁNEJ PÓŁKI BELKI STALOWEJ NA ODCINKU MIN. 15,0cm
9. W CZĘŚCI PÓŁEK GÓRNYCH BELEK STALOWYCH WYPALIĆ OTWORY DO PRZEPROWADZENIA WYŻEJ  
WYMAGNIANYCH PRĘTÓW
10. SZTRECZONIA NR 4 PRZYSZPAMĄĆ DO ŚRODKNIA KSZTAŁTOWNIKÓW
11. PÓŁKI DOŁNE KSZTAŁTOWNIKÓW OPRZĘDZ NA MARGACH STALOWYCH ZATOPIONICH W SŁUPACH  
PRZYSZPAMIAĆ NA PEŁNĄ DŁUGOŚĆ STYKU
12. BETON ZAGĘSZCZAĆ W SPOSÓB MECHANICZNY

<b>PRACOWNIA PROJEKTOWA "AKON"</b> <b>10-672 OLSTYN UL. ELBŁAŚKA 125</b>	<b>BRANŻA:</b>	KONSTR.
	<b>SKALA:</b>	1:20
<b>OBJEKT:</b>	<b>DATA:</b>	11.2010
<b>ADRES:</b>	<b>NR RYS.:</b>	<b>K-35</b>
<b>TEMAT:</b>	<b>PROJ. WYKONAWCZY</b>	
<b>PROJEKTANT:</b>	<b>Upr.:</b>	217/86/0L
<b>SPRAWOZDAJĄCY:</b>	<b>Upr.:</b>	178/87/0L
<b>PRACOWNIA:</b>	<b>Upr.:</b>	